郑州耐都热陶瓷有限公司年产 2.6 万吨耐火材料扩建项目

环境影响评价文件的公示

序号	建设单位	项目名称	建设地点	环境影响评价机构	项目概况	主要环境影响与预防或者减轻不良环境影响的对策和措施	公众参与情况
1	郑州耐都热陶瓷有限公司	郑州耐都热陶瓷有限公司年产 2.6 万吨耐火材料扩建项目	河南省郑州市新密市米村镇镇区大道	河南聚力联创环保科技有限公司	外购原料（特级铝矾土熟料、白刚玉等）—破碎—细磨—分级储存—搅拌—成型—烧结—质检—成品。主要生产设备：颚式破碎机、对辊破碎机、雷蒙磨、搅拌机、振动筛、数控压力机等并	1、废水。项目营运期北厂区和南厂区环保设施脱硫废水、湿电除尘设施废水、运输车辆冲洗废水分别经沉淀池处理后，循环使用；食堂废水经隔油池处理后，同生活废水进入化粪池处理，化粪池污泥定期由吸粪车抽走，综合利用不外排。 项目运营期无废水外排，不会对周围水环境产生不良影响。 废气。项目北厂区废气主要为破粉碎、混料工段粉尘以及窑炉烧结废气：将现有工程 TA007 滤筒除尘器升级改造为覆膜滤料袋式除尘器，原料制备（破粉碎）、物料进仓、混合搅拌产生的粉尘经收集通过现有 6 套（TA001~TA006）滤筒除尘器处理后再引入提升改造后的 1 套（TA007）覆膜滤料袋式除尘器处理，处理后经现有 1 根 20m 高的排气筒（DA001）排放；将现有工程“SNCR 脱硝+双碱法脱硫+湿电除尘”设施升级改造为“SCR 脱硝+石灰-石膏法脱硫+湿电除尘”设施，本次北厂区扩建梭式窑烧结废气与厂区现有隧道窑烧结废气共用升级改造后的 1 套（TA008）“SCR 脱硝+石灰-石膏法脱硫+湿电除尘”处理+1 根 20m（DA002）排气筒排放。 项目南厂区废气主要为破粉碎、混料工段粉尘以及窑炉烧结废气和食堂油烟：料制备（破粉碎）、物料进仓、混合搅拌产生的粉尘经收集	/

					配套环保设备。	后分别经配置 4 套（TA009~TA012）覆膜滤料袋式除尘器处理后通过 1 根 20m 高的排气筒（DA003）排放；新建隧道窑烧结废气：配套新建 1 套（TA013）“SCR 脱硝+石灰石-石膏法脱硫+湿电除尘”+1 根 20m 高的（DA004）排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后经专用烟道引至房顶达标排放。因此项目产生的废气对周围大气影响较小。 3、噪声。本次扩建工程产生的噪声经厂房隔声、基础减振，破碎机置于封闭地下、风机加装消声器等措施后，项目北厂区和南厂区四周厂界噪声预测值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准（昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A））要求。 4、固废。营运期北厂区和南厂区产生的固体废物主要为一般工业固体废物：环保设施脱硫石膏、废包装袋；危险废物：废脱硝催化剂、废机油、废机油桶；化粪池污泥和生活垃圾等。 北厂区依托现有 1 座 30m2 的固废暂存间暂存废包装材料和废脱硫石膏，废包装材料经暂存后定期外售至废品回购站，废脱硫石膏经暂存后定期外售至水泥厂综合利用；依托现有 1 座 10m2 危废暂存间用于暂存废脱硝催化剂、废机油和废机油桶，经暂存后定期委托有处理资质处理的单位进行处理；化粪池污泥定期用吸粪车抽走，综合利用不外排；职工生活垃圾经收集后定期交由环卫部门拉走统一处理处置。 南厂区新建 1 座 30m2 的固废暂存间和 1 座 10m2 危废暂存间，分别用于暂存运营期产生的一般固体废物和危险废物；化粪池污泥定期用吸粪车抽走，综合利用不外排；职工生活垃圾经收集后定期交由环卫部门拉走统一处理处置。	

						项目营运期产生的固体废物均可以得到合理妥善处置，不会对周围环境造成二次污染。	